

面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差

単位:mm

交差等級		基準寸法の区分							
記号	説明	0.5以上 3以下※	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	2000を超え 4000以下
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	—
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4
v	極粗級	—	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8

※0.5mm未満の基準寸法に対しては、その基準寸法に続けて許容差を個々に指示する。

面取り部分の長さ寸法(かどの丸み及び かどの面取り寸法)に対する許容差

単位:mm

交差等級		基準寸法の区分		
記号	説明	0.5以上 3以下※	3を超え 6以下	6を超え るもの
f	精級	±0.2	±0.5	±1
m	中級			
c	粗級	±0.4	±1	±2
v	極粗級			

角度寸法の許容差

交差等級		基準寸法の区分				
記号	説明	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え るもの
f	精級	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°
m	中級					
c	粗級	±1° 30′	±1°	±30°	±15°	±10°
v	極粗級	±3°	±2°	±1°	±30°	±20°

※0.5mm未満の基準寸法に対しては、その基準寸法に続けて許容差を個々に指示する。

JIS B 0405より抜粋